MGW MT/GL

-60°C ÷ +700°C

Ciepłoodporne kable elektroenergetyczne w obwoju z taśmy mikowej oraz w oplocie z włókna szklanego





CHARAKTERYSTYKA:

- Stała temperatura pracy: - 60°C to + 700°C.
- Maksymalna chwilowa temperatura pracy: +1000°C.
- Napięcie pracy: 0,6/1kV.
- Dobra odporność na szok termiczny, promieniowanie i starzenie.
- Dobra odporność na wilgoć i pleśń.
- Doskonała odporność na agresywne środowisko.

KONSTRUKCJA:

- 1 Żyła: elastyczna klasy 5 wykonana z miedzi niklowanej lub czystego niklu według normy EN 60228 oraz IEC 60228.
- 2 Izolacja: podwójny obwój taśmą mikową (MT).
- 3 Powłoka: gęsty oplot włóknem szklanym typu E wraz z impregnacją (GL).
- 4 Uzbrojenie: opcjonalnie uzbrojenie z drutów stalowych nierdzewnych AISI 304 lub druga warstwa obwoju z taśmy mikowej wraz z impregnacją (MGW MT/GL/MT).
- Istnieje możliwość wykonania w różnych barwach lub ze znacznikiem kolorowym.

ZASTOSOWANIE:

Wszelkie instalacje stale narażone na bardzo wysokie temperatury, okablowanie systemów oświetleniowych, wszelkie okablowanie wysokiego/niskiego napięcia w środowiskach wysokiego ryzyka (np. wystające elementy metalowe lub stopione szkło środowiska agresywne, atmosfery wybuchowe itp.).

Przekrój roboczy żyły	Max. średnica drutu w żyle	Orientacyjna średnica zewnętrzna	Orientacyjna masa kabla
[mm^2]	[mm]	[mm]	[kg/km]
0,5	0,21	2,4	9,1
0,75	0,21	2,6	12,5
1,0	0,21	2,8	15,5
1,5	0,26	3,2	21,5
2,5	0,26	4,0	33,1
4,0	0,31	4,5	51,0

Inne przekroje i konstrukcje żył dostępne na zapytanie.

KONFEKCJA:



MG WIRES GROUP Sp. z o.o.

ul. Porcelanowa 23
PL 40-246 Katowice

ul. Cieszyńska 6
PL 43-520 Chybie

+48 692 253 898
+48 33 474 08 00

sprzedaz@mgwires.pl
zamowienia@mgwires.pl

NIP 5482679262 KRS 0000947336 REGON 366374725 www.mgwires.pl