Kable elektroenergetyczne do instalacji fotowoltaicznych z pancerzem stalowym



NORMA:

- **PN-EN 50618:2015-03**



Dca





CHARAKTERYSTYKA:

- Stała temperatura pracy: - 40°C to + 90°C, max. +120°C/20 000h
- Napięcie pracy: 1,5 kV (max. 1,8 kV) DC; Uo/U=1,0/1,0 VAC
- Napięcie znamionowe: 1,0/1,0 kV AC
- Rezystancja izolacji: 1000 MΩ*km
- Max. temperatura żyły podczas pracy kabla: +90°C
- Max. krótkotrwała temperatura pracy podczas zwarcia: +250°C (max. 5 sek. na żyle)
- Min. temperatura otoczenia dla kabli ułożonych na stałe: -40°C
- Min. temperatura układania kabli: -25°C
- Napięcie testu 50Hz: 6500V (AC)
- Wysoka odporność na UV, ozon i hydrolizę wg. EN 50618
- Zwiększona odporność na amoniak
- Bezhalogenowy, o zwiększonej odporności na kwasy i zasady
- Płomienioodporność badana według: EN 60332-1, IEC 60332-1
- Kable spełniają wymogi norm: PN-EN 61034-2, PN-EN 60754-2
- Min. promień gięcia dla połączeń na stałe: 4 x Ø
- Przewidywany okres eksploatacji: 25 lat
- Klasa reakcji na ogień CPR: Dca wg. EN 50575
- Certyfikat nr.: 1250124 (wg. EN 50618)
- Uzbrojenie zewnętrzne w postaci oplotu z drutów stalowych cynkowanych wpływa znacząco na zwiększenie odporności kabla na uszkodzenia mechaniczne oraz zabezpiecza przed gryzoniami.







KONSTRUKCJA:

- Żyła wykonana z elektrolitycznej cynowanej miedzi gat. Cu-ETP1 klasy 5 według norm: IEC 60228 oraz DIN EN 13602.
- Izolacja: Specjalne bezhalogenowe usieciowane tworzywo, kolor biały.
- Zewnętrzna powłoka: Specjalne bezhalogenowe usieciowane tworzywo, kolor czarny, czerwony lub niebieski.
- Uzbrojenia z drutów stalowych cynkowanych FeZn, gęstość oplotu min 90%.

ZASTOSOWANIE:

Stosowany w instalacjach fotowoltaicznych do połączeń między poszczególnymi panelami słonecznymi oraz między panelami a falownikiem. Zastosowanie uzbrojenia z drutów stalowych FeZn (US) na zewnątrz kabla, zapobiega uszkodzeniom mechanicznym oraz uszkodzeniom wywołanym przez gryzonie.

KONFEKCJA:



TABELA WYMIARÓW ZEWNĘTRZNYCH KABLI FOTOWOLTAICZNYCH:

Przekrój poprzeczny żyły	Max. średnica drutu w żyle	Nominalna grubość izolacji	Nominalna grubość powłoki	Orientacyjna średnica kabla w uzbrojeniu	Min. rezystancja izolacji w temp. 20°C	Min. rezystancja izolacji w temp. 90°C
[mm^2]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[MΩ*km]	[MΩ*km]
2,5	0,26	0,7	0,8	5,1	690	0,86
4	0,31	0,7	0,8	6,0	580	0,58
6	0,31	0,7	0,8	6,7	500	0,50
10	0,41	0,7	0,8	8,5	420	0,42
16	0,41	0,7	0,9	9,4	340	0,34
25	0,41	0,9	1,0	12,0	340	0,34

Pozostałe przekroje i konstrukcje możliwe do wykonania na zamówienie.

OBCIĄŻALNOŚĆ PRĄDOWA KABLI FOTOWOLTAICZNYCH:

Przekrój poprzeczny żyły	Max. obciążalność prądowa w zależności od sposobu ułożenia kabli		
	Pojedynczy kabel w powietrzu	Pojedynczy kabel na powierzchni	Dwa kable obok siebie na powierzchni
[mm^2]	[A]	[A]	[A]
2,5	41	39	33
4	55	52	44
6	70	67	57
10	98	93	79
16	132	125	107
25	176	167	142


ELEKTROTECHNICKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV

CERTIFICATE


DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE nr 1/07/2024



MG WIRES GROUP Sp. z o.o.

ul. Porcelanowa 23
PL 40-246 Katowice

ul. Cieszyńska 6
PL 43-520 Chybie

+48 692 253 898
+48 33 474 08 00

sprzedaz@mgwires.pl
zamowienia@mgwires.pl

NIP 5482679262 KRS 0000947336 REGON 366374725 www.mgwires.pl